

[Home](#) > Campania, Anas: lunedì in Gazzetta Ufficiale due bandi di gara relativi a lavori di manutenzione straordinaria nelle province di Napoli, Caserta e Benevento per un investimento di oltre 2 milioni di euro

---

Campania, Napoli, 16/08/2013

## **Campania, Anas: lunedì in Gazzetta Ufficiale due bandi di gara relativi a lavori di manutenzione straordinaria nelle province di Napoli, Caserta e Benevento per un investimento di oltre 2 milioni di euro**

L'Anas pubblicherà lunedì 19 agosto 2013 sulla Gazzetta Ufficiale, due bandi di gara relativi a lavori di manutenzione straordinaria nelle province di Napoli, Caserta e Benevento.

Il primo bando riguarda i lavori di rifacimento della pavimentazione - e la relativa segnaletica orizzontale - della strada statale 7 bis `Terra di Lavoro` tra i km 185,400 e 191,100 e tra i km 254,300 e 255,500, della strada statale 7 Quater `Domitiana` tra il km 11,600 e il km 13,000, e della strada statale 85 `Venafrana` tra il km 4,700 e il km 6,400. L'appalto prevede un investimento complessivo di oltre un milione di euro ed il termine stabilito per l'esecuzione dei lavori è di 100 giorni dal verbale di consegna.

Il secondo bando riguarda interventi di rifacimento della pavimentazione stradale e della segnaletica orizzontale, sulla strada statale 7 bis `Terra di Lavoro`, dal km 0,000 e 29,850 e sulla strada statale 7 Quater `Domitiana`, dal km 26,200 al km 54,980, per un importo complessivo di oltre un milione di euro. Il termine per l'esecuzione dei lavori è di 120 giorni dal verbale di consegna.

Le offerte dovranno pervenire, pena esclusione, presso l'Ufficio Gare e Contratti di Anas S.p.A. - Compartimento della Viabilità per la Campania - Viale Kennedy, 25 entro e non oltre le ore 12,00 del 24 settembre 2013.

Per informazioni dettagliate su tutti i bandi di gara: [www.stradeanas.it](http://www.stradeanas.it) [1]

Napoli, 16 agosto 2013

---

### **Collegamenti**

[1] <http://www.stradeanas.it>