

Lazio, Roma, 15/05/2014

# **Grande Raccordo Anulare di Roma, Anas: gara d'appalto di 2,4 milioni di euro per la manutenzione straordinaria della pavimentazione stradale**

L'Anas pubblicherà sulla Gazzetta Ufficiale di domani, venerdì 16 maggio, il bando di gara di circa 2 milioni e 400mila euro per l'assegnazione dei lavori di manutenzione straordinaria della pavimentazione stradale lungo il Grande Raccordo Anulare di Roma, in tratti saltuari compresi tra il km 12,224 e il km 44,050.

L'appalto prevede lavori anche notturni e il termine stabilito per l'esecuzione degli interventi è di 120 giorni.

Le offerte dovranno pervenire, pena esclusione, presso Anas S.p.A. - Compartimento della Viabilità per il Lazio, viale B. Rizzieri, 142 - 00173 Roma, entro e non oltre le ore 12:00 del 24 giugno 2014.

Per informazioni dettagliate su tutti i bandi di gara è possibile consultare il sito [www.stradeanas.it](http://www.stradeanas.it) [1].

Roma, 15 maggio 2014

---

## **Collegamenti**

[1] <http://www.stradeanas.it>