

Campania, Napoli, 30/10/2019

CAMPANIA, ANAS: AGGIUDICATI GLI APPALTI PER LA MANUTENZIONE PROGRAMMATA SULLE STRADE STATALI DELLA REGIONE

Icona comunicati esiti gare

- **in Gazzetta Ufficiale gli esiti di cinque gare di appalto nell'ambito della sesta tranche del piano #bastabuche, per un investimento complessivo di 380 milioni di euro sull'intero territorio nazionale**

Napoli, 30 ottobre 2019

Anas (Gruppo FS Italiane) ha affidato le cinque gare di appalto, del valore complessivo di **25 milioni di euro**, per interventi di manutenzione programmata sulle strade statali della Campania, pubblicate sulla Gazzetta Ufficiale nello scorso mese di giugno.

Nel dettaglio, le gare affidate, del valore di 5 milioni di euro ciascuna, sono relative ai cinque Centri Manutentori della Struttura Territoriale Campania e riguardano interventi di rifacimento della pavimentazione stradale e della relativa segnaletica orizzontale.

L'iter per l'affidamento è stato attivato mediante la procedura di **Accordo Quadro**, della durata di quattro anni, che consente l'esecuzione dei lavori con tempestività, senza dover espletare una nuova gara di appalto, con un risparmio di tempo e maggiore efficienza.

Le imprese aggiudicatrici sono risultate: "Gi.ga. Project S.r.l. Unipersonale" con sede a Casoria (NA); "Consorzio Stabile Argo S.c.a.r.l." con sede a Napoli; "Romar S.r.l." con sede a Cesinali (AV); "Palistrade 2000 S.r.l." con sede a Caserta; "Lombardi S.r.l." con sede a Salerno.

I lavori rientrano nella sesta tranche del programma avviato da Anas e denominato **#bastabuche**, per un investimento complessivo di 380 milioni di euro sull'intero territorio nazionale.

Il programma ha finora consentito il risanamento della pavimentazione di circa 20.000 km di corsie stradali in Italia, per un valore superiore a 1,5 miliardi di euro.

Per informazioni dettagliate su tutti i bandi di gara è possibile consultare il sito internet www.stradeanas.it [1].

Collegamenti

[1] <http://www.stradeanas.it/>