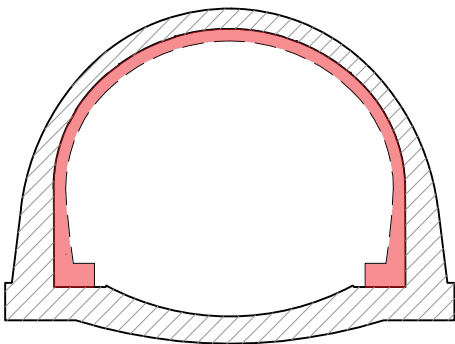


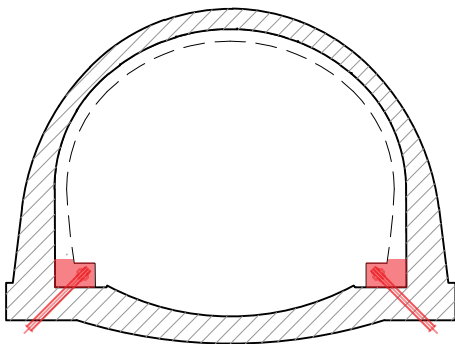
RIVESTIMENTO CON LASTRA PREDALLE E ARMATURA PREFABBRICATA

Fase 1



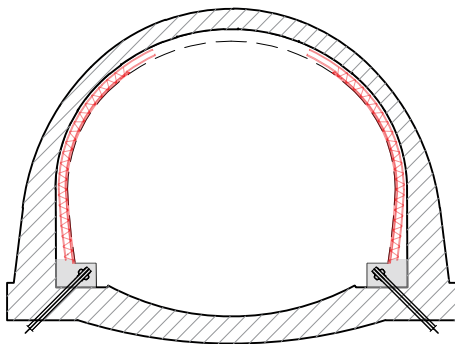
1. Esecuzione della fresatura meccanica secondo le geometrie di progetto per l'alloggiamento del futuro rivestimento definitivo;

Fase 2



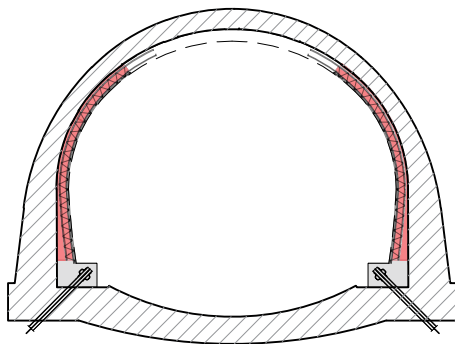
2. Eventuale realizzazione dei micropali al piede e successiva armatura e getto delle murette;

Fase 3



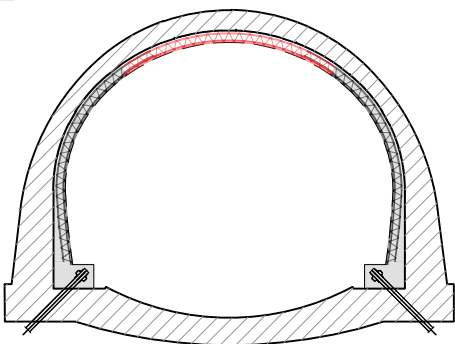
3. Posa in opera dell'impermeabilizzazione e delle lastre *PREDALLE* strutturali laterali, chiamate anche *pedrilli*, (cod. B.08.001) illustrate in *Figura 3* con armatura prefabbricata in GFRP, acronimo di *Glass Fiber Reinforced Polymer*, (cod. B.09.700.1) illustrata nella *Figura 4* e avente caratteristiche indicate in *Tabella 1*;

Fase 4



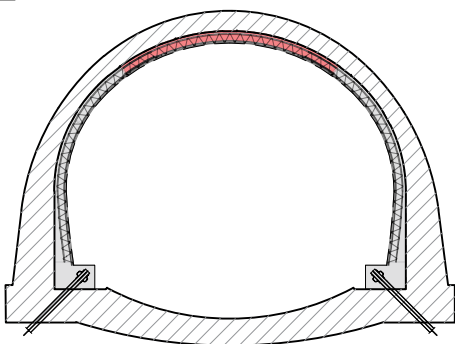
4. Getto dei *pedrilli* a tergo delle lastre *PREDALLE* laterali e completamento della parti laterali della struttura, come illustrato nel *Dettaglio 2*;

Fase 5



5. Posa in opera della lastra *PREDALLE* in chiave;

Fase 6



6. Getto della calotta a tergo della lastra *PREDALLE* in chiave e completamento delle opere di finitura.

Figura 2. Fasi esecutive 5-6 rivestimento con lastra PREDALLE

Esempio e caratteristiche armatura in GFRP



Figura 7. Barre e staffe in GFRP

Caratteristica prestazionale ARMATURA IN GFRP	Metodo di prova	Valori
Contenuto in vetro in peso	ASTM D2584	> 70 %
Assorbimento umidità 24H	ASTM D570	< 0,25 %
Resistenza residua in ambiente alcalino	ACI 440.3R metodo 86	> 80 %
Resistenza all'aderenza	ACI 440.3R metodo 83	> 8 MPa
Resistenza a taglio per tranciatura	ASTM D7617	> 150 MPa
Modulo elastico	ASTM D7205	> 45 GPa
Resistenza a trazione caratteristica: - per diametri ≤ 18 mm - per diametri > 18 mm < 32 mm - per diametri ≥ 32 mm	ASTM D7205	700 MPa 650MPa 550 MPa

Tabella 1. Caratteristiche barre di armatura in vetroresina

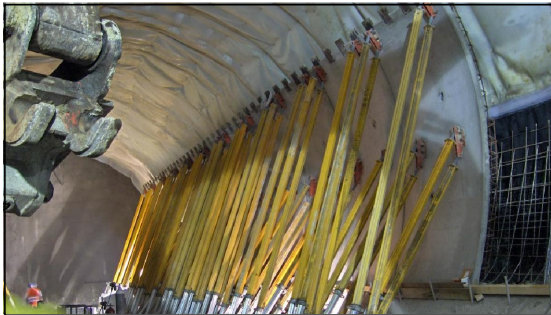


Figura 3. Rivestimento con lastre PREDALLE

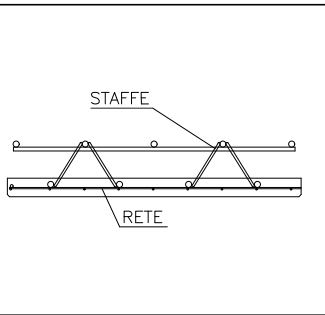


Figura 4. Armatura prefabbricata

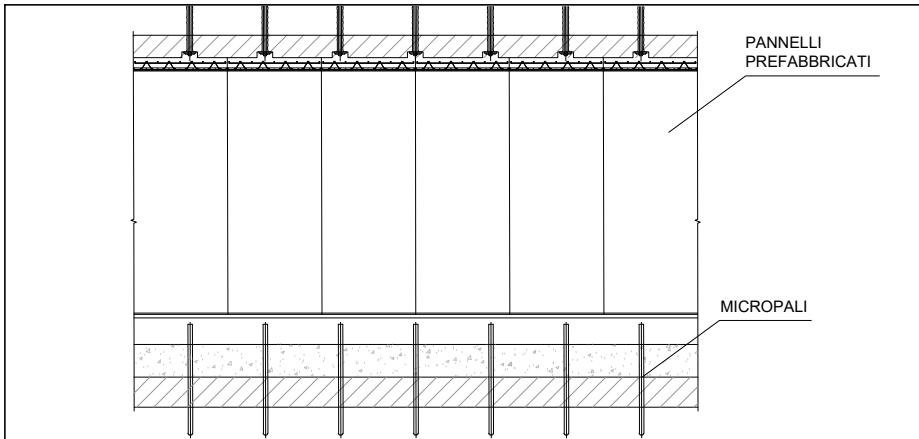


Figura 5. Sezione longitudinale a lavorazioni concluse

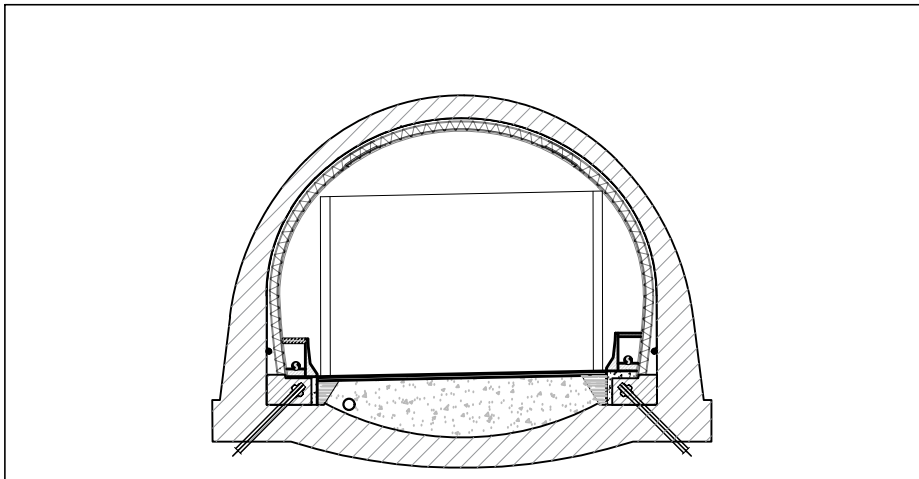


Figura 6. Sezione trasversale a lavorazioni concluse

NOTA
QUESTA TAVOLA ILLUSTRA LA SOLA TIPOLOGIA DEGLI ELEMENTI CARATTERISTICI. TUTTI I DATI GEOMETRICI DEDUCIBILI DAI DISEGNI HANNO SOLO VALORE DI ESEMPIO E ANDRANNO DEFINITI CASO PER CASO DAL PROGETTISTA DELLA SINGOLA OPERA.



Anas SpA
*Direzione Operation e Coordinamento Territoriale
AIR - Ponti Viadotti e Gallerie*

PROGETTO TIPOLOGICO PER IL RIPRISTINO CONSERVATIVO
DELLE GALLERIE

STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO

13.
*Ipotesi progettuale di intervento di
rivestimento con lastra tipo PREDALLE*

Figura 1. Fasi esecutive 1-4 rivestimento con lastra PREDALLE