

DSP

Oggetto: Disposizione operativa circa l'iter per la richiesta e il rilascio dell'autorizzazione alla certificazione e produzione delle barriere di sicurezza stradali di progettazione Anas, in acciaio e calcestruzzo.

Sulle barriere di sicurezza stradali Anas, interamente progettate da un team di tecnici interni all'azienda, abbiamo da tempo avviato un processo di ricerca e sviluppo, per renderle sempre più performanti e rispondenti alle esigenze della nostra rete stradale e autostradale, con innalzamento dei livelli di sicurezza e, allo stesso tempo, riduzione dei costi di installazione e manutenzione dell'infrastruttura stradale.

Ad oggi Anas vanta un catalogo completo di dispositivi di ritenuta aziendali sia in acciaio, sia in calcestruzzo, progettate per la sicurezza di tutti gli utenti, anche i più deboli quali i motociclisti, e per la risoluzione di casi critici di installazione sia per le strade di nuova concezione, ma soprattutto per adattarsi al meglio alle strade in esercizio.



Anas, in qualità di Stazione Appaltante, "Progettista" delle barriere di sicurezza stradali per la parte di ingegnerizzazione e validazione e "Proprietaria" dei Rapporti di Prova attestanti il superamento dei crash test eseguiti presso i campi prova certificati UNI CEI EN ISO/IEC 17025 ed emessi dagli stessi ai sensi della UNI EN 1317, ha necessità di implementare la produzione dei propri dispositivi di ritenuta attraverso Operatori Economici e/o Siti Produttivi specializzati presenti su territorio nazionale e comunitario, per l'esecuzione di interventi di risanamento o nuova installazione da realizzarsi attraverso appositi Accordi Quadro e Appalti tradizionali aggiudicati al mercato.

Gli Operatori Economici e/o Siti Produttivi interessati:

- ad essere autorizzati "Sito Abilitato" Anas;
- a ricoprire il ruolo di "Fabbricante/Produttore"¹, dietro apposita scrittura privata tra le parti;

¹ La figura di "Fabbricante" viene definita sinonimo di "Produttore" nella norma UNI EN 1317-5 al paragrafo 3.4.

- alla Certificazione di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE, e alla conseguente produzione delle barriere di sicurezza stradali Anas.

dovranno procedere con apposita richiesta” Abilitazione *alla certificazione e produzione barriere di sicurezza stradali ANAS*”, da inviare a mezzo Pec al seguente indirizzo anas@postacert.stradeanas.it alla c.a. Direzione Servizi alla Produzione Anas.

Sarà cura del “Sito Abilitato” Anas in qualità di “Produttore” delle barriere di sicurezza Anas, nell’ambito di tutti gli interventi appaltati tramite Accordi Quadro e Appalti Tradizionali, emettere il *Certificato di corretto montaggio e installazione di cui* all’Allegato II 1.2 all’art. 18, comma 22 del Nuovo Codice degli Appalti (ex Art. 79 – comma 17 del D.P.R 05.10.2010 n° 207), in virtù di accordi siglati tra le parti.

Con riferimento ai rapporti in essere fra la scrivente Anas, gli Operatori Economici e/o Siti Produttivi autorizzati, nonché l’Organismo Notificato designato da Anas per la certificazione degli Operatori Economici e/o Siti Produttivi, con la presente disposizione si intende definire compiutamente le azioni e le responsabilità in capo a ciascuno dei soggetti coinvolti, che costituiscono parte integrante dei processi inerenti la richiesta, il rilascio ed il mantenimento del Certificato di Costanza della Prestazioni per la Marcatura CE per i dispositivi stradali di cui in oggetto.

La certificazione viene rilasciata secondo la UNI CEI EN ISO/IEC 17065 ad Organizzazioni i cui prodotti/processi/servizi siano stati riconosciuti conformi a tutti i requisiti previsti dalla norma armonizzata o documento normativo di riferimento.

In relazione alle suddette azioni e responsabilità di ciascuna parte si definisce quanto di seguito indicato.

Azioni e responsabilità Anas:

- Individuare l’Organismo Notificato preposto per la certificazione dei sistemi di controllo della produzione in fabbrica e per il rilascio del certificato di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE per le barriere di sicurezza stradali Anas;
- Autorizzare all’iter di certificazione e produzione di barriere di sicurezza stradali Anas gli Operatori Economici e/o Siti Produttivi che ne fanno richiesta ufficiale ad Anas (i.e. Direzione Servizi alla Produzione) al seguente indirizzo pec anas@postacert.stradeanas.it, attraverso una preventiva verifica ispettiva da parte di Anas al fine di accertare preventivamente che l’Operatore Economico e/o Sito Produttivo:
 - risulti dotato di autonomia finanziaria e/o tecnico funzionale;
 - risulti idoneo a realizzare l’intero ciclo produttivo e/o una fase completa dello stesso;
 - abbia maestranze adibite in via continuativa;
 - segua processi di produzione secondo certificazioni e standard di qualità;

- Sospendere in qualsiasi momento le certificazioni in essere e l'intero iter anche già avviato per il rilascio della certificazione, a seguito di reiterate criticità riscontrate nella fase produttiva e/o di installazione del prodotto, senza dover dare alcuna motivazione di merito;
- Sottoporre all'Operatore Economico e/o Sito Produttivo, per accettazione, la nota autorizzativa Anas "Autorizzazione ANAS S.p.A. nell'ambito di Accordi Quadro e/o appalti tradizionali per lavori in gestione Anas, ai fini della qualifica di Sito Abilitato, intestazione della certificazione di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE e produzione di barriere di sicurezza stradali di progettazione Anas " che regola i rapporti tra Anas e l'Operatore Economico e/o Sito Produttivo ai fini della certificazione e produzione delle barriere di sicurezza stradali Anas, nell'ambito dei lavori sulla rete in gestione Anas, dove:
 - Anas detiene la proprietà dei Rapporti di Prova dei crash test eseguiti nei campi prova certificati ISO EN 17025 per le validazioni delle barriere di sicurezza stradali ai sensi della UNI EN 1317;
 - L'Operatore Economico e/o Sito Produttivo viene autorizzato da Anas a ricoprire il ruolo di "Produttore/Fabbricante" e "Intestatario" del certificato di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE, figure individuate dalla normativa vigente;
 - L'Operatore Economico e/o Sito Produttivo emetterà, in qualità di "Produttore/Fabbricante" e "Intestatario" del certificato di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE di cui al punto precedente, il certificato di corretto montaggio e installazione di cui all'Allegato II 1.2 all'art. 18, comma 22 del Nuovo Codice degli Appalti (ex Art. 79 – comma 17 del D.P.R 05.10.2010 n° 207), "Per i lavori della categoria OS 12-A, ai fini del collaudo, l'esecutore presenta una certificazione del produttore dei beni oggetto della categoria attestante il corretto montaggio e la corretta installazione degli stessi".
- Comunicare agli Operatori Economici e/o Siti Produttivi, di cui al punto precedente, l'Organismo Notificato designato da Anas, nell'arco temporale predefinito, a cui far riferimento per le richieste e procedure di certificazione. Gli onorari dell'Organismo Notificato ed i corrispettivi necessari per le certificazioni sono esclusivamente a carico degli Operatori Economici e/o Siti Produttivi autorizzati alla produzione delle barriere di sicurezza Anas;
- Comunicare all'Organismo Notificato l'esito della preventiva verifica ispettiva Anas;
- Effettuare ispezioni di controllo iniziali e periodiche dei Siti Produttivi tramite propri incaricati, secondo necessità e/o esigenza, e dare comunicazione dei relativi esiti all'Organismo Notificato;
- Esaminare i rilievi emersi nel corso delle ispezioni eseguite da propri incaricati e/o formalizzate da parti seconde e/o terze;
- Approvare e monitorare l'andamento del Controllo di Produzione di Fabbrica attuato dagli Operatori Economici e/o Siti Produttivi e, in caso di esito negativo, darne comunicazione all'Organismo Notificato;
- Effettuare richiami formali agli Operatori Economici e/o Siti Produttivi ove ritenuto necessario, con contestuale comunicazione all'Organismo Notificato;

- Comunicare agli Operatori Economici e/o Siti Produttivi interessati e all'Organismo Notificato ogni decisione assunta in merito al permanere dell'approvazione del suddetto sito con relative motivazioni;
- Assicurare la trasmissione tempestiva di ogni eventuale aggiornamento degli elaborati progettuali, manuali di installazione e schede tecniche di propria redazione contestualmente agli Operatori Economici e/o Siti Produttivi e all'Organismo Notificato;
- Gestire, in qualità di "Progettista" delle barriere di sicurezza stradali per la parte di ingegnerizzazione e validazione e "Proprietaria" dei Rapporti di Prova, tutti i processi per le modifiche di prodotto dando comunicazione all'Organismo Notificato di ogni cambiamento che si intende apportare ai processi di produzione con la relativa documentazione per preventiva valutazione di classificazione.

Azioni e responsabilità dell'Operatore Economico e/o Sito Produttivo abilitato da Anas:

- Richiedere ufficialmente ad Anas (i.e. Direzione Servizi alla Produzione) al seguente indirizzo pec anas@postacert.stradeanas.it, l'autorizzazione di qualificazione di Sito Abilitato per la certificazione e produzione delle barriere di sicurezza stradali Anas;
- Richiedere all'Organismo Notificato designato da Anas, la certificazione dei sistemi di controllo della produzione in fabbrica e del rilascio del certificato di Costanza della Prestazione per la Marcatura CE per le barriere di sicurezza stradali Anas, previa autorizzazione di quest'ultima e sottoscrizione della scrittura privata con Anas;
- Sostenere i corrispettivi dell'intero iter di certificazione per la Marcatura CE per le barriere di sicurezza stradali Anas;
- Predisporre, implementare e aggiornare costantemente la documentazione relativa al Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC) della famiglia di barriere di sicurezza Anas in calcestruzzo e in acciaio;
- Effettuare e registrare i controlli previsti dalla norma di riferimento, dalle norme armonizzate applicabili e dalla legislazione cogente applicabile. In particolare, la produzione delle barriere in c.a. componenti i sistemi di ritenuta stradale va inquadrata nella più generale produzione degli elementi prefabbricati in c.a. con funzioni strutturali e di sicurezza per cui sono applicabili le regole illustrate nel DM. 17.01.18 NTC;
- Mettere a disposizione di Anas la documentazione utile a verificare che siano rispettati tutti i criteri di qualità indicati dalla legislazione cogente;
- Presenziare con i propri responsabili preposti alle ispezioni dell'Organismo Notificato;
- Esprimere eventuali riserve sugli esiti delle suddette ispezioni da trasmettere via pec sia all'Organismo Notificato sia all'Anas;
- Provvedere alla risoluzione delle non conformità eventualmente emerse e alla presa in carico delle raccomandazioni redatte dall'Organismo Notificato;

- Richiedere ufficialmente autorizzazione ad Anas, Direzione Servizi alla Produzione, per ogni cambiamento che si intenda apportare ai processi di produzione, trasmettendo la richiesta al seguente indirizzo pec anas@postacert.stradeanas.it unitamente alla relativa documentazione per preventiva valutazione di classificazione;
- Garantire ad Anas la facoltà, a suo insindacabile giudizio, di effettuare ispezioni di controllo degli impianti produttivi, sia periodiche che estemporanee, tramite propri incaricati ai fini di riscontrare la congruità degli stessi;
- Assicurare il mantenimento delle certificazioni impegnandosi a garantire le visite da parte dell'Organismo Notificato;
- Accettare le condizioni proposte da Anas, per mezzo di sottoscrizione della specifica scrittura privata, in merito di utilizzo degli ITT e gestione del processo relativo alla produzione e alla fornitura delle barriere ANAS.

Spetta all'Organismo Notificato dare comunicazione ad Anas:

- Delle date di ispezione programmate presso l'impianto produttivo dell'Operatore Economico e/o Sito Produttivo;
- Degli esiti delle ispezioni effettuate (rapporti di ispezione e relativi eventuali allegati);
- Delle valutazioni in merito ai trattamenti e alle azioni correttive proposti dall'Operatore Economico e/o Sito Produttivo;
- Degli esiti delle verifiche di chiusura delle non conformità emerse e dell'efficacia delle azioni correttive attuate dal dall'Operatore Economico e/o Sito Produttivo;
- Dell'emissione dei certificati e delle loro eventuali revisioni (trasmissione delle relative copie);
- Delle richieste di modifica eventualmente pervenute dagli Operatori Economici e/o Siti Produttivi, relative classificazioni, valutazioni e decisioni;
- Delle classificazioni, valutazioni e decisioni relative alle modifiche richieste/autorizzate da Anas;
- Dei reclami relativi alle forniture effettuate dagli Operatori Economici e/o Siti Produttivi di cui si è venuti a conoscenza;
- Dell'avvio dell'iter di sospensione e/o di revoca delle certificazioni di un Operatore Economico e/o Sito Produttivo e relative motivazioni;
- Della avvenuta conclusione degli iter suddetti.

Le comunicazioni di cui ai punti sopra saranno trasmesse ad Anas Direzione Servizi alla Produzione al seguente indirizzo pec anas@postacert.stradeanas.it.

Per quanto attiene le "modifiche di prodotto" ai sensi della UNI EN 1317-5, si precisa che le stesse possono essere richieste *solo da Anas all'Organismo Notificato* che le valuterà in ragione del tipo di modifica e delle potenziali differenze prestazionali sul prodotto originale.

È evidente che, quanto sopra esposto, potrà essere esteso anche alla commercializzazione di dispositivi di ritenuta Anas nell'ambito di appalti di altre Amministrazioni o Enti (anche all'estero), fermo restando la sussistenza di presupposti di idoneità tecnica e finanziaria e del riconoscimento ad Anas di specifiche royalties, da definire attraverso successivi atti convenzionali.

Il Direttore Servizi alla Produzione

Ing. Antonio Scalamandrè